

Producent: H. CEGIELSKI POZNAŃ S.A	KARTA DANYCH TECHNICZNYCH Parametry układu olejowego i wody chłodzącej chłodnicę oleju	Nr karty 771-04-001	Nr str / II.str 1 / 1
Nabywca: Przedsiębiorstwo Budowlano-Inżynieryjne Przemysłu Węglowego	Realizacja: Umowy Dostawy Nr DA210/1/96 z dnia 30.09.1996r.	Typ: DA210	Wersja: 0.5
Uwaga: Informacja określona przez:		<input type="checkbox"/> O - nabywcę	<input checked="" type="checkbox"/> - producenta

A. Układ olejowy

Ciśnienie oleju	od 0.15 do 0.3	MPa
Wydajność pompy oleju - obiegowej	45	dcm ³ /min
Wydajność pompy oleju - wstępnego smarowania	45	dcm ³ /min
Ilość oleju w obiegu	170	dcm ³
Gatunek oleju	Mobil DTE OIL LIGHT	
Ciężar właściwy	0.867÷0.871	g/cm ³
Lepkość kinematyczna w 40°C	27.8÷32	cSt
Lepkość kinematyczna w 100°C	5.3	cSt
Wskaźnik lepkości	min. 100	

B. Układ wody chłodzącej

Moc cieplna oddawana przez chłodnicę oleju	3.5	kW
Zapotrzebowanie wody dla chłodnicy oleju (dla temp. wody 20°C)	12	dcm ³ /min
Temperatura wody chłodzącej	20	°C
Ciśnienie wody chłodzącej	od 0.25 do 0.3	MPa

Uwaga:

Dopasowanie zamkniętego obiegu wody chłodzącej, przez dobór kryzowania przeprowadzona zostanie podczas uruchomienia dmuchaw.

Wykonał: Stanisław Zozuliński	Data: 96-12-13	Sprawdził: Barbara Stefanjak	Data: 96-12-13	Zatwierdził: Kazimierz Jazikowski	Data: 96-12-13
----------------------------------	-------------------	---------------------------------	-------------------	--------------------------------------	-------------------