

Producent: H. CEGIEI SKI POZNAN S.A	KARTA DANYCH TECHNICZNYCH Cechy konstrukcyjne	Nr karty 771-05-001	Nr str / II.str 1/2
Nabywca: Przedsiębiorstwo Budowlano-Inżynieryjne Przemysłu Węglowego	Realizacja Umowy Dostawy Nr DA210/1/96 z dnia 30.09.1996r.	Typ: DA210	Wersja: 0.5
Uwaga: Informacja określona przez:		<input type="checkbox"/> 0 - nabywcę	<input checked="" type="checkbox"/> - producenta

A. Masy

Masa zespołu (sucha masa łącznie z silnikiem elektrycznym)	1090	kg
Masa silnika elektrycznego	535	kg
Masa zespołu wału napędzającego	75	kg
Masa zespołu wału wirnika	5.3	kg

B. Parametry dynamiczne

Zredukowany moment bezwładności zespołu (łącznie z silnikiem elektrycznym)	2.67	kg×m ²
Moment bezwładności silnika elektrycznego (łącznie z piastą sprzęgła)	0.78	kg×m ²

C. Prędkości

Nominalna prędkość obrotowa silnika	2973	obr/min
Nominalna prędkość obrotowa wirnika	27114	obr/min

D. Poprzeczne prędkości krytyczne

Pierwsza krytyczna wału wirnika	14371	obr/min
Druga krytyczna wału wirnika	24683	obr/min

E. Skrętne prędkości krytyczne (tłumione)

Pierwsza krytyczna (dla zredukowanego układu: silnik elektryczny-zespół dmuchawy)	603	obr/min
---	-----	---------

F. Wirnik

Średnica	188	mm
Liczba łopatek	16	
Typ	półotwarty	
Materiał	PA30	
Granica plastyczności	310	MPa
Twardość Brinnela	105	HB

Wykonał: Stanisław Zozuliński	Data: 96-12-13	Sprawdził: Barbara Stefaniak	Data: 96-12-13	Zatwierdził: Kazimierz Jazikowski	Data: 96-12-13
----------------------------------	-------------------	---------------------------------	-------------------	--------------------------------------	-------------------